

## ALCANCE DE ACREDITACIÓN

### LABORATORIO DE METROLOGÍA Y CALIBRACIÓN INDUSTRIAL, S.A.

Dirección: Avenida de la Industria, 5; 45200 Illescas (Toledo)

Está acreditado por la **ENTIDAD NACIONAL DE ACREDITACIÓN**, conforme a los criterios recogidos en la Norma UNE-EN ISO/IEC 17025: 2005 (CGA-ENAC-LEC), para la realización de las Calibraciones en el Área:

#### Dimensional

#### Categoría 0 (Calibraciones en laboratorio permanente)

MAGNITUD Quantity	CAMPO DE MEDIDA Range	CMC (*)	INSTRUMENTOS A CALIBRAR Instruments
LONGITUD Length	$L \leq 500 \text{ mm}$	$1,2 + (0,024 \cdot L) \mu\text{m}$	Micrómetros de exteriores de dos contactos con $0,001 \text{ mm} \leq E < 0,01 \text{ mm}$
		E	Micrómetros de exteriores de dos contactos con $E > 0,01 \text{ mm}$
	$L \leq 350 \text{ mm}$	E	Micrómetros de exteriores de dos contactos con $E = 0,01 \text{ mm}$
	$350 \text{ mm} < L \leq 500 \text{ mm}$	$2 \cdot E$	
	$L \leq 350 \text{ mm}$	E	Pies de rey con $E \geq 0,01 \text{ mm}$
	$350 \text{ mm} < L \leq 600 \text{ mm}$	$2 \cdot E$	Pies de rey con $E = 0,01 \text{ mm}$
		E	Pies de rey con $E > 0,01 \text{ mm}$
	$L \leq 50 \text{ mm}$	$2 \cdot E$	Relojes comparadores con $E \leq 0,002 \text{ mm}$
		E	Relojes comparadores con $E > 0,002 \text{ mm}$
	$50 \text{ mm} < L \leq 100 \text{ mm}$	$3 \cdot E$	Relojes comparadores con $E = 0,001 \text{ mm}$
		$2 \cdot E$	Relojes comparadores con $E = 0,002 \text{ mm}$
		E	Relojes comparadores con $E > 0,002 \text{ mm}$
	$L \leq 350 \text{ mm}$	E	Sondas de regla con $E \geq 0,01 \text{ mm}$
	$350 \text{ mm} < L \leq 500 \text{ mm}$	$2 \cdot E$	Sondas de regla con $E = 0,01 \text{ mm}$
		E	Sondas de regla con $E > 0,01 \text{ mm}$

MAGNITUD Quantity	CAMPO DE MEDIDA Range	CMC (*)	INSTRUMENTOS A CALIBRAR Instruments
LONGITUD Length (continuación)	$L \leq 350 \text{ mm}$	E	Reglas verticales de trazos con $E \geq 0,01 \text{ mm}$
	$350 \text{ mm} < L \leq 600 \text{ mm}$	$2 \cdot E$	Reglas verticales de trazos con $E = 0,01 \text{ mm}$
		E	Reglas verticales de trazos con $E > 0,01 \text{ mm}$
	$L \leq 20 \text{ mm}$	$2 \cdot E$	Medidores de espesores con comparador con $0,001 < E < 0,01 \text{ mm}$
		E	Medidores de espesores con comparador con $E \geq 0,01 \text{ mm}$
	$20 \text{ mm} < L \leq 50 \text{ mm}$	$3 \cdot E$	Medidores de espesores con comparador con $E = 0,001 \text{ mm}$
		$2 \cdot E$	Medidores de espesores con comparador con $0,002 \text{ mm} \leq E < 0,01 \text{ mm}$
		E	Medidores de espesores con comparador con $E \geq 0,01 \text{ mm}$
	$10 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$	$1,5 \mu\text{m}$	Patrones cilíndricos de $\varnothing$ interior
	$L \leq 100 \text{ mm}$	$1,5 \mu\text{m}$	Patrones cilíndricos de $\varnothing$ exterior
	$1,75 \leq L \leq 10 \text{ mm}$	E	Micrómetros de interiores de 3 contactos con $0,001 < E \leq 0,01 \text{ mm}$
	$10 \text{ mm} < L \leq 30 \text{ mm}$	$2 \cdot E$	Micrómetros de interiores de 3 contactos con $E = 0,001 \text{ mm}$
		E	Micrómetros de interiores de 3 contactos con $0,001 < E \leq 0,01 \text{ mm}$
	$30 \text{ mm} < L \leq 100 \text{ mm}$	$3 \cdot E$	Micrómetros de interiores de 3 contactos con $E = 0,001 \text{ mm}$
		E	Micrómetros de interiores de 3 contactos con $0,001 < E \leq 0,01 \text{ mm}$
	$L \leq 20 \text{ mm}$	$2 \cdot E$	Medidores de interiores con comparador con $0,001 < E < 0,01 \text{ mm}$
		E	Medidores de interiores con comparador con $E \geq 0,01 \text{ mm}$

MAGNITUD Quantity	CAMPO DE MEDIDA Range	CMC (*)	INSTRUMENTOS A CALIBRAR Instruments
LONGITUD Length (continuación)	20 mm < L ≤ 50 mm	3 · E	Medidores de interiores con comparador con E = 0,001 mm
		2 · E	Medidores de interiores con comparador con 0,002 mm ≤ E < 0,01 mm
		E	Medidores de interiores con comparador con E ≥ 0,01 mm
	L ≤ 100 mm	1,5 µm	Barras patrón de extremos
	100 mm < L ≤ 500 mm	1,25 + (0,008*L)	Barras patrón de extremos
	0,05 mm ≤ L ≤ 2 mm	1,5 µm	Láminas patrón de espesor fabricadas en acero

E: División de escala del instrumento a calibrar

(\*) CMC: Capacidad de Medida y Calibración es la menor incertidumbre de medida que el laboratorio puede proporcionar a sus clientes, expresada como incertidumbre expandida para un nivel de confianza de aproximadamente el 95%.

(\*) CMC: Calibration and Measurement Capability is the smallest uncertainty of measurement the laboratory can provide to its customers, expressed as the expanded uncertainty having a coverage probability of approximately 95%.

**Categoría I (Calibraciones in situ)**

MAGNITUD Quantity	CAMPO DE MEDIDA Range	CMC (*)	INSTRUMENTOS A CALIBRAR Instruments
LONGITUD Length	L ≤ 300 mm	4 · E	Proyectores de perfiles con E = 0,001 mm
		2 · E	Proyectores de perfiles con E = 0,002 mm
		E	Proyectores de perfiles con E > 0,002 mm
ÁNGULO Angle	0 a 360°	2'	Proyectores de perfiles

E: División de escala del instrumento a calibrar

(\*) CMC: Capacidad de Medida y Calibración es la menor incertidumbre de medida que el laboratorio puede proporcionar a sus clientes, expresada como incertidumbre expandida para un nivel de confianza de aproximadamente el 95%.

(\*) CMC: Calibration and Measurement Capability is the smallest uncertainty of measurement the laboratory can provide to its customers, expressed as the expanded uncertainty having a coverage probability of approximately 95%.