

ALCANCE DE ACREDITACIÓN

LABORATORIO DE METROLOGÍA Y CALIBRACIÓN INDUSTRIAL, S.A.

Dirección: Avenida de la Industria, 5; 45200 Illescas (Toledo)

Está acreditado por la **ENTIDAD NACIONAL DE ACREDITACIÓN**, conforme a los criterios recogidos en la Norma UNE-EN ISO/IEC 17025: 2005 (CGA-ENAC-LEC), para la realización de las Calibraciones en el Area:

MECÁNICA – Par de Torsión

Categoría 0 (Calibraciones en el laboratorio permanente)

MAGNITUD Quantity	CAMPO DE MEDIDA Range	CMC (*)	INSTRUMENTOS A CALIBRAR Instruments
PAR DE TORSIÓN Torque	$1 \text{ Nm} \leq M \leq 25 \text{ Nm}$	$0,02 \cdot M$	Atornilladores dinamométricos de disparo y de lectura directa, (Dextrógiro y Levógiro)
	$1 \text{ Nm} \leq M \leq 1000 \text{ Nm}$	$0,025 \cdot M$	Llaves dinamométricas de disparo y de lectura directa, (Dextrógiro y Levógiro)

M = momento de par aplicado

(*) CMC: Capacidad de Medida y Calibración es la menor incertidumbre de medida que el laboratorio puede proporcionar a sus clientes, expresada como incertidumbre expandida para un nivel de confianza de aproximadamente el 95%.

(*)CMC: *Calibration and Measurement Capability is the smallest uncertainty of measurement the laboratory can provide to its customers, expressed as the expanded uncertainty having a coverage probability of approximately 95%.*